

茂名港长业储运石化有限公司

茂名港博贺新港区东区化工码头工程甲
醇管线改造项目

储罐采样器



技术要求

1、总则

1.1 本技术要求适用于《茂名港长兴石化储运有限公司茂名港博

[REDACTED]

验收之日止，非因不可抗力造成的设

负责处理，所产生的费由卖方自行承担，卖方投标时应充分考虑。

有分歧时，买卖双方应协商一致，并应首先保证在功能设计、结构、性能、安装和试验等方面的技术要求。

1.2 本技术要求依据设计文件300124D-45-01-D14《储罐采样器数据表》编制，是《储罐采样器技术规格书》的补充、修改和完善。

除满足设计文件要求之外，还应满足本技术要求的内容。设计文件与本技术要求有冲突时，应以本技术要求为准。

1.3 设备采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在设备报价中，卖方保证买方不承担有关设备专利的一切责任。

1.4 卖方确保供货完整，以能满足用户的安装运行要求为原则，

[REDACTED]

1.10 对本技术规格书提供的产品和服务，应遵循 ISO9000 或其它相当标准的有关质量保证体系的规定。

2、参数表及供货范围

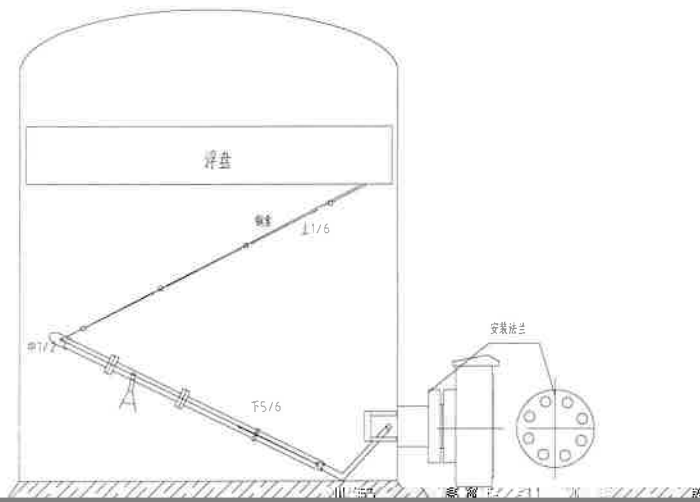
茂名港博贺新港区东区化工码头附属设施项目，油品罐区储罐需设置储罐采样器，共计 3 台。

序号	采样器编号	罐号	罐容量	密度	粘度	压力	温度	法兰接口	罐口径/罐高
				kg/m ³	cst	mpa	°C	SH/T3406	
1				973	130~180	常压	90/100	DN150 PN20 WN/RF	40.5/17.835
	0301-TK-1301~1302	4		973	130~180	常压	90/100	DN150 PN20 WN/RF	40.5/17.835

YLM-1014 型储罐采样器供货范围：

流程图：





单台主要供货范围:

序号	部件名称	规格型号	材质	数量	备注
1	采样箱	650*400*220mm	304	1 个	带门锁、铭牌、操作规程牌等
2	循环泵	手动泵	304	1 套	置换样品
3	采样阀	1/4" 三通球阀	304	3 个	
4	罐根阀	截止阀	304	4 个	
5	采样接口	RF-3	304	3 个	
6	罐内等比例随动机构	K 型折臂式	304	1 套	含支撑杆、钢绳、吊耳等
7	导油管	不锈钢编织软管 DN8	304+四氟	3 根	
8	法兰盲板组件	DN150 PN2.0 带配对法兰	304	1 对	
9	螺栓垫片		304	1 套	与法兰匹配

两年备件:

序号	部件名称	规格型号	材质	数量	备注
1	缠绕垫片	与设备匹配	304	2 片	与法兰匹配
2	螺栓	与设备匹配	304	2 套	与法兰匹配
3	采样阀	与设备匹配	304	2 个	

3、技术要求

2人

[The main body of the page is almost entirely obscured by dense, horizontal black lines, likely representing a corrupted scan or a redacted document. Only faint, illegible traces of text are visible through the noise.]

法三螺栓和缠绕垫片，材质：304 不锈钢锻钢，垫片采用 304+石墨缠绕垫，连接螺栓材质 304 不锈钢。

象更换垫片采用再选择石墨缠绕垫连接螺栓材质 304 不锈钢人箱随意操作)。

3.9、采样器外部采样箱为模块化安装结构（方便检修），采样方式选择为：四点标准采样（上、中、下、底部）。0301-TK-1301~1302 储罐操作高高液位 hh=15.4m；高液位 h=15.1m；低液位 L=2.3m；低低液位 LL=1.55m。0301-TK-1303 储罐操作高高液位 hh=15.0m；高液位 h=14.7m；低液位 L=2.3m；低低液位 LL=1.55m。箱体板厚不小于 1.0mm。

3.10、采样器与罐体连接的法兰公称压力等级 2.0MPa，带配对

型号、采样点位号、介质、操作/设计温度、操作/设计压力、操作步骤、生产厂家、出厂日期等信息。



酸

验复试，确保无泄漏。

3.16 采样残液应能方便收集或排放，不允许直排。

3.17 在装有旋转喷射搅拌器的罐中使用时可以经受流体扰动冲击。

术设计审查。



部

4、储存、包装和运输

设备的包装保证适于露天保存6个月以上。设备安装附件（如垫片、紧固件）、备品备件，必须装入木箱，单独包装；设备随机技术资料必须密封完好，单独装箱发运。

(1) 设备应根据相应包装标准进行包装，采用包装应能适应于长途内陆运输，并有良好的防潮、防振、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保货物安全运抵工地现场。

(2) 每件包装应附有详细装箱单和质量保证书、维修手册等随机资料，箱内箱外各一份，并应防水。

(3) 货物运到买方指定地点后卖方应到现场参加到货交接验收，货到指定地点后由买方现场施工单位负责卸货。卸货地点由买方与施工单位提前确定并通知卖方。卖方在投标时应充分考虑运输方式，以确保满足买方要求。货未卸到指定地点前，所有费用由卖方负责。

5、质量保证及售后服务

5.1 卖方提供的产品应是制造厂标准的、技术先进的成熟产品，并且有同类型规格产品在设计规格书和技术要求中所提供的相似环境下成功运行三年以上的经历。

5.2 卖方保证所供货是全新未经使用过的，并保证设备的性能、质量完全符合设计文件、及本技术要求的，且符合相关的设计、制造质量标准，符合现场操作环境便于人员操作。卖方进一步保证合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷。如果设备内在的缺陷在最终检验和质保期内没有被发现，在质保期内出现上述内在缺陷，卖方负责及时解决，质保期或试运行一年内未能达到合同规定的各项指标时，卖方应无偿地为买方修理或更换零部件、甚至整机或成套设备，直到合格；期外按照成本价收费。

5.3 设备在运行中出现质量问题，卖方在接到通知后 4 小时内作出响应，24 小时内派员到现场处理，质量保证期内提供免费现场服务和更换零配件直至整体更换。质量保证期内经3次维修或更换主要部件的，仍无法满足设计功能要求及验收条件的，卖方应免费整体更换，同时买方有追偿的权利。

5.4 如验收不合格，卖方应及时自行负责退场。

5.5如买方的供货要求数量超出合同数量的，卖方应及时组织供货保证买方需求，按实结算。

5.6卖方需提供产品合格证书，以作为验收依据，对重要的外购配套产品，卖方也提供产品技术资料 and 出厂检验合格证书并对其质量负责。

5.7属于卖方设计、工艺、运输生产等方面的问题，不论外购和自制件统一由卖方负责包修、包换、包退，包返场，包括人工、机械、来回运输等全部费用由卖方负责，如因此对买方造成损失的按合同要求赔偿；设备在安装调试期间，卖方及时解决因质量等出现的问题，但不允许设备在买方现场处理，保证及时更换新品。因买方原因引起的设备损坏，卖方及时协助买方解决，费用由买方承担。

5.8 质保期为设备单机安装调试完成，并由项目部、监理单位及业主单位验收合格签字确认之日起一年，免费对所供设备在出厂后进行全过程技术指导，包括但不限于运输、验收、安装、调试、运行等阶段，直至满足用户使用需求。制定定期回访制度，对泵组进行质量跟踪，为用户提供长期技术咨询和终身的免费维修服务(易损件和材料费除外)。

5.9 买方有权利在必要时到卖方制造现场监造，卖方应为买方监造人员提供便利条件，包括交通、办公等条件。



5.10 卖方应指派专业技术人员现场全程实施技术监督和保管工作，包括进出库、现场安装等，以确保设备的质量、数量符合要求。卖方还应协助买方通过卖方供货范围内设备的相关政府部门验收。



- (1) 卖方应及时派工程师对运行维护人员进行培训。
- (2) 卖方应先提供建议的培训计划大纲经买方确认。
- (3) 培训计划应对设备安装、操作、维护培训内容、时间、计划进行说明。